



✓ Sistema Dividido Comercial 15 y 20 TR. (Doble Circuito)

220V-3F-60HZ - Solo Frío

Características del Equipo:

Modo de Operación: Enfriamiento / Ventilación
Refrigerante R-410A

Capacidades:

Solo Frío

Sistema Dividido Manejadora **IDCES180KF-5**

Comercial 15 TR Condensadora (X2) **IDCCS090KF-5**

Sistema Dividido Manejadora **IDCES240KF-5**

Comercial 20 TR Condensadora (X2) **IDCCS120KF-5**

Características de la manejadora:

- ✓ Manejadora de doble circuito
- ✓ Con porta filtro y filtro de fábrica.
- ✓ Capilares como dispositivo de expansión.
- ✓ Para instalación en el interior y horizontal.
- ✓ Recubrimiento Blue Fin en serpentín evaporador.

Características de la condensadora:

- ✓ Malla cobre serpentín.
- ✓ Descarga de aire vertical.
- ✓ Opera con refrigerante R410A.
- ✓ Compresor DANFOSS tipo scroll.
- ✓ Serpentín con tubos cobre aletas de aluminio.
- ✓ Recubrimiento Blue Fin en serpentín condensador.

Características de protección:

- ✓ Resistencia Carter compresor.
- ✓ Sensores de presión alta y baja.
- ✓ Sensor de temperatura ambiente
- ✓ Sensor de temperatura descarga compresor.
- ✓ Sensor de temperatura serpentín condensador.
- ✓ Recibidor de líquido para evitar daños en el compresor.



*Imágenes con fines ilustrativos.



Características Eléctricas y Desempeño:

☑ MANEJADORA

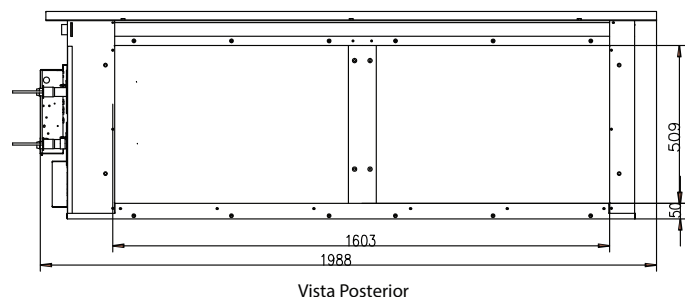
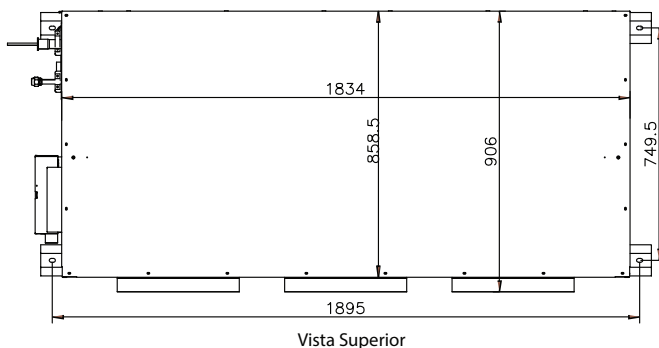
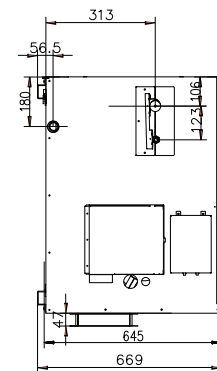
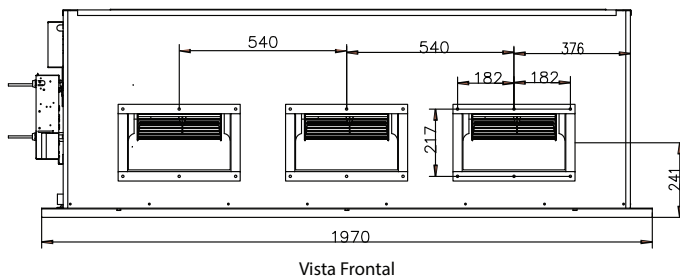
MODELO			IDCES180KF-5	IDCES240KF-5
ENFRIAMIENTO	TONS NOMINALES	(Ton)	15	20
	CAP. DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	179100	238840
DATOS ELÉCTRICOS	SUMINISTRO ELÉCTRICO	V, F, HZ	220V~, 3F, 60Hz	220V~, 3F, 60Hz
	MÁX. CONSUMO DE ENTRADA	kW	2,5	2,6
	CORRIENTE DE CONSUMO MÁXIMA	A	12,5	13
DESEMPEÑO	VOLUMEN DE AIRE	CFM	5885	7062
	PRESIÓN ESTÁTICA EXTERNA	Pa	150	150
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	60	60
PESO NETO		Kg	190	193

☑ CONDENSADORA

MODELO			IDCCS090KF-5	IDCCS120KF-5
ENFRIAMIENTO	TONS NOMINALES	(Ton)	7,5	10
	CAP. DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	89550	119420
DATOS ELÉCTRICOS	SUMINISTRO ELÉCTRICO	V, F, HZ	220V~, 3F, 60Hz	220V~, 3F, 60Hz
	MÁX. CONSUMO DE ENTRADA	kW	16,7	18,2
	CORRIENTE DE CONSUMO MÁXIMA	A	44,4	53,1
DATOS DEL COMPRESOR	TIPO		Scroll	Scroll
	CANTIDAD		1	1
	MODELO		SH090A3ALC	SH120A3ALC
	MARCA		Danfoss	Danfoss
PESO NETO	UC	Kg	187	199
CARGA REFRIGERANTE / RECOMENDACIÓN DE INSTALACIÓN DE TUBERÍA				
CARGA	TIPO		R410A	R410A
	CARGA DE FABRICA	g	6.500	7.500
	CARGA DE FABRICA PARA	m	0	0
	CARGA ADICIONAL (g/m)	3/8 - 1/2	60 g	60 g
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LÍQUIDO GAS	inch	3/8 7/8	1/2 1
	LONGITUD MÁXIMA	m	30	30
	MÁX. DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EVAPORADOR Y CONDENSADOR	m	15	15

Dimensiones:

IDCES180KF-5

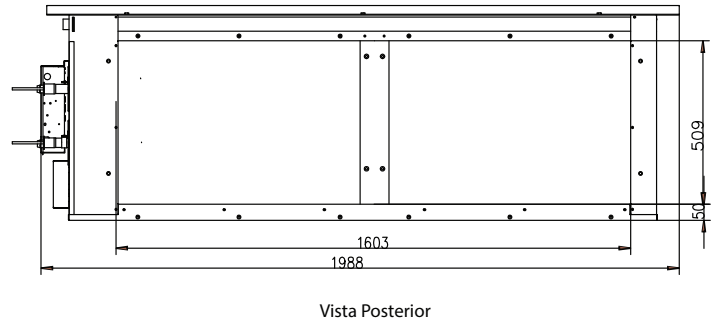
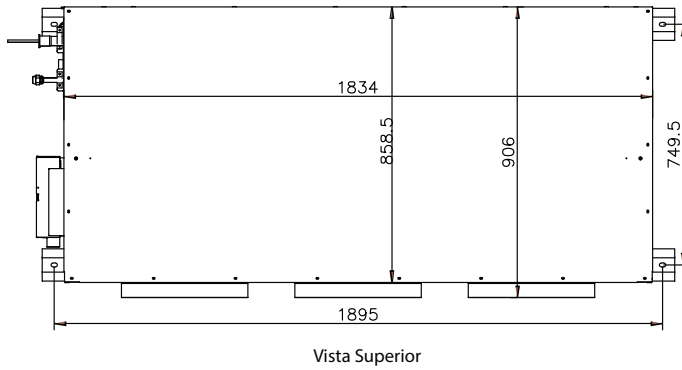
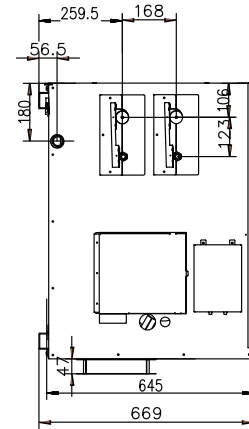
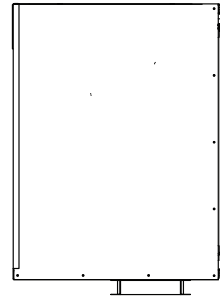
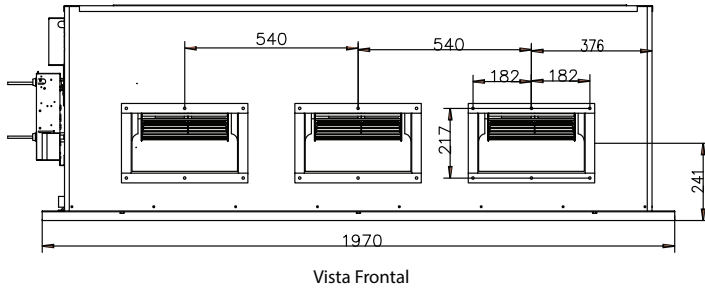


Unit:mm



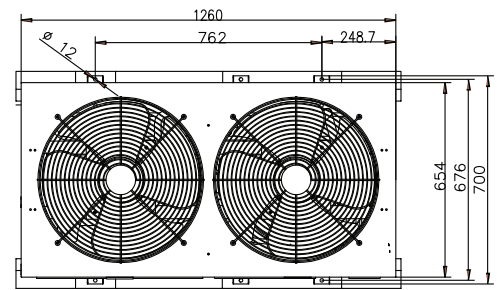
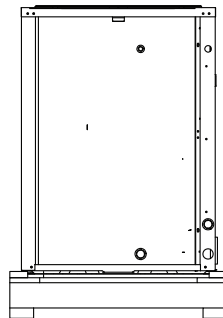
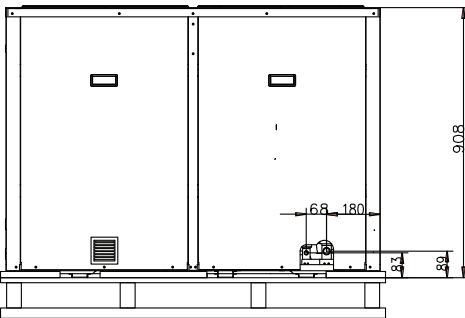
Dimensiones:

IDCES240KF-5



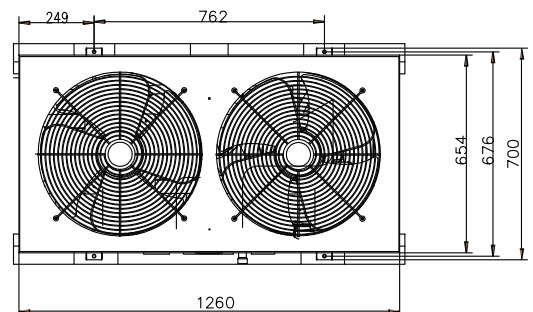
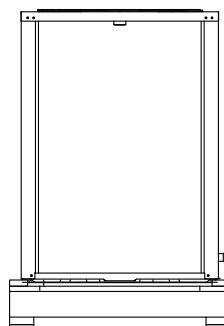
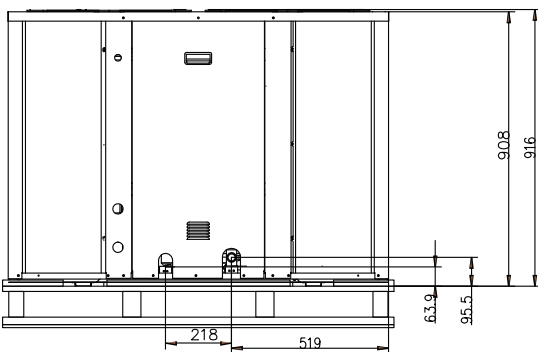
Unit:mm

IDCCS090KF-5



Unit:mm

IDCCS120KF-5

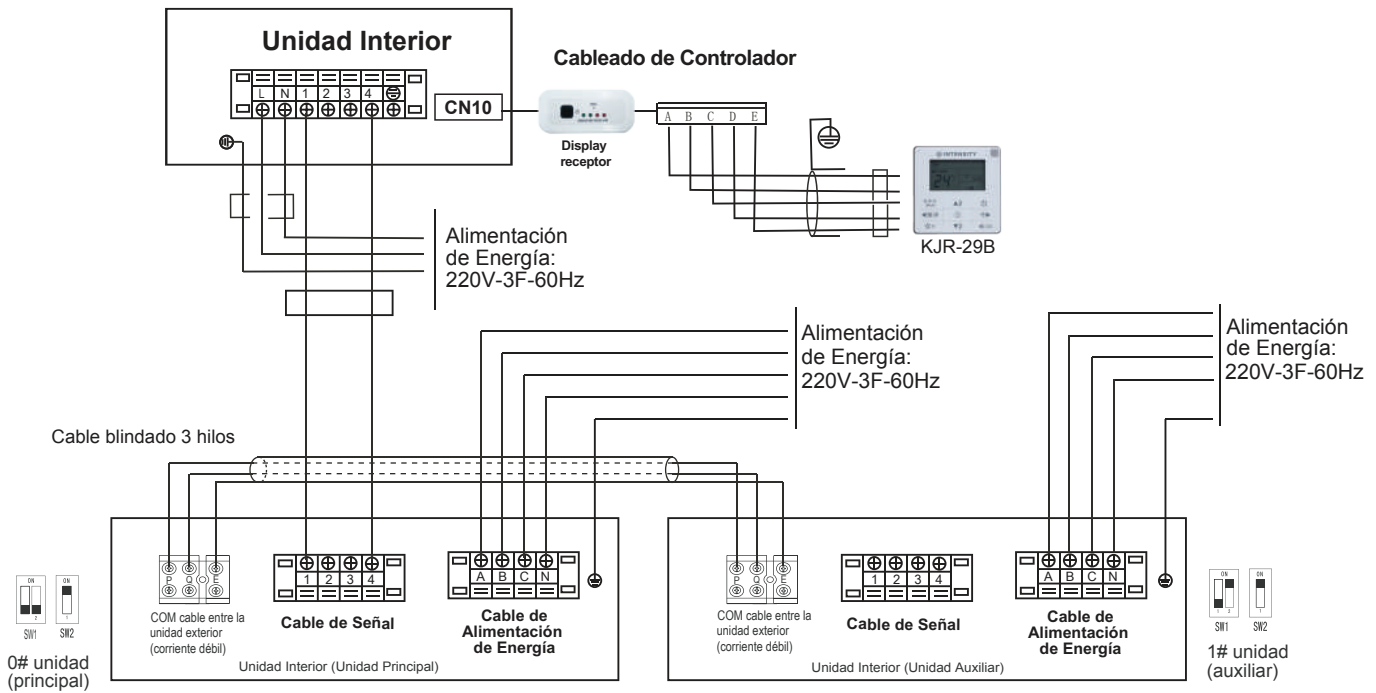


Unit:mm

*Imágenes con fines ilustrativos.

El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.

Diagrama de Comunicación:



*Imágenes con fines ilustrativos.

El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.